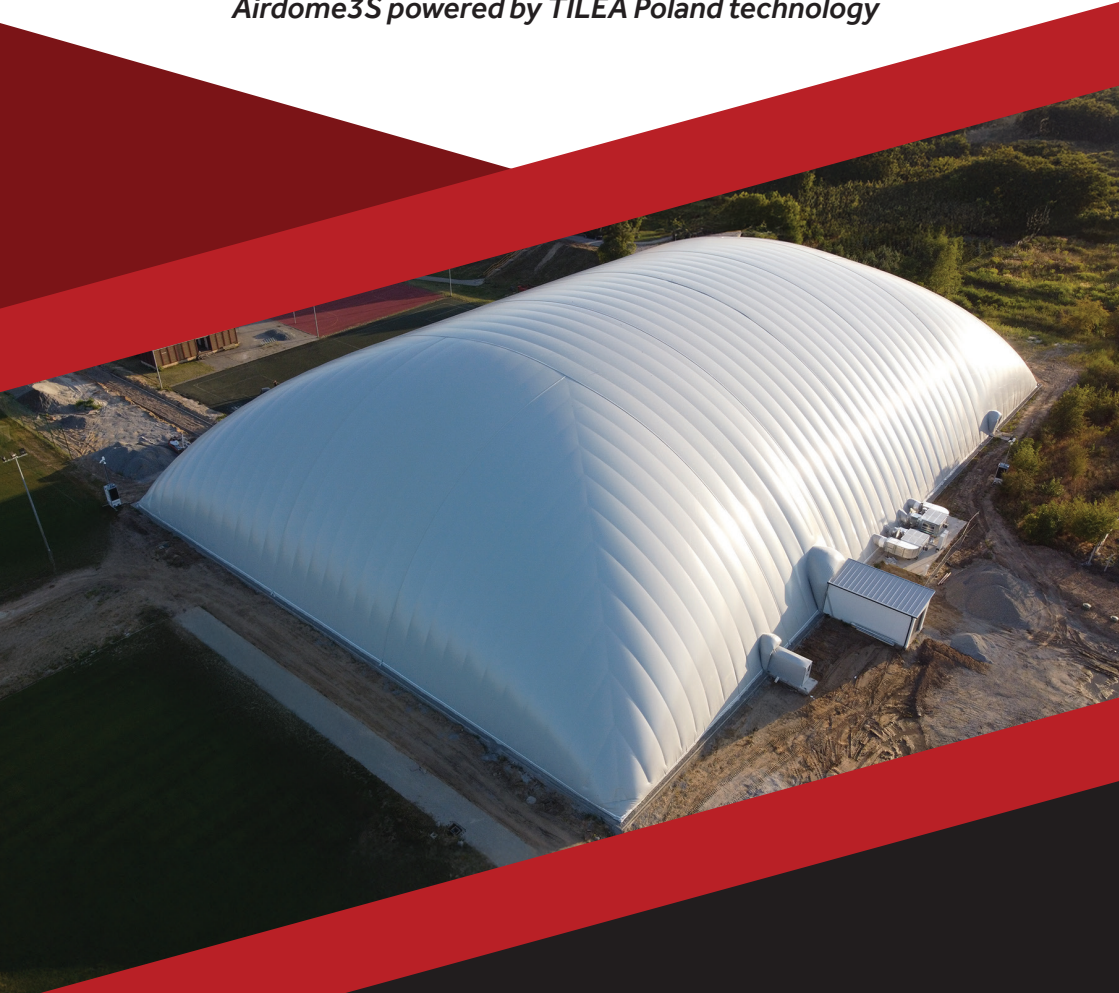


Airdome3S powered by TILEA Poland technology



NOWOCZESNE HALE PNEUMATYCZNE



+48 570 30 50 30



info@airdome3s.com

NASZA DZIAŁALNOŚĆ



AIRDDOME 3S powered by TILEA Poland technology to innowacyjna firma specjalizująca się w realizacji hal pneumatycznych i hal łukowych o lekkiej konstrukcji stalowej na potrzeby obiektów sportowych, militarych, logistycznych i przemysłowych.

Oferujemy:

- Kompleksowe doradztwo w zakresie technicznym i formalno-prawnym
- Uzyskanie zgód i pozwoleń na budowę i użytkowanie
- Pomoc i konsultacje w zakresie ekspertyz p. poż.
- Wykonanie pełnej dokumentacji projektowej
- Realizacja robót / Przygotowanie terenu / Montaż / Uruchomienie / Serwis



INFORMACJE TECHNICZNE

INFORMACJE TECHNICZNE DOTYCZĄCE HAL PNEUMATYCZNYCH

Oferujemy dostawę i montaż hal pneumatycznych wykonanych w technologii membrany dwupowłokowej, bezlinowej, zgrzewanej (spawanej) wysoką częstotliwością w zakresie wszystkich elementów powłoki w skład, których wchodzi uchwyty montażowe instalacji elektrycznej, uchwyty montażowe opraw oświetlenia głównego i awaryjne, elementy połączeniowe aparatów grzewczo wentylacyjnych oraz elementy łączeniowe wszelkiego typu drzwi oraz śluz technicznych.

1. Możliwości realizacyjne – dedykowane indywidualne rozwiązania w zależności od potrzeb - możliwe wielkości do wykonania od 200 do 24 000 m².

2. Zastosowanie:

- Hale magazynowe dla logistyki, przemysłu i rolnictwa
- Hale sportowe i bazy treningowe
- Hale dla obsługi obiektów targowych i wystawienniczych
- Relokowane (mobilne) bazy naprawcze
- Relokowane (mobilne) bazy logistyczne
- Relokowane (mobilne) szpitale tymczasowe
- Relokowane (mobilne) obiekty noclegowe

INFORMACJE TECHNICZNE

3. Korzystamy z najnowszych technologii zgrzewania (spawania)

opartych m.in. na samojezdnych spawarkach firmy FIAB 960, a powłoki hal wykonane są z najwyższej jakości membran PCV czołowych europejskich producentów (Serge Ferrari, Verseidag, Sioen).

4. Minimalne parametry stosowanych membran:

- Membrana zewnętrzna – min. 900 g/m²
- Membrana wewnętrzna – min. 650 g/m²
- Membrana obwodowa – min. 1300 g/m²

5. Materiał powłoki może być częściowo transparentny w celu umożliwienia korzystania z hali w dzień bez użycia sztucznego światła.

6. Wszystkie membrany posiadają atesty trudnopalności:

EN 13501-1 dla klasy B-s2-d0 lub inne równoważne oraz są zabezpieczone przed czynnikami biologicznymi, chemicznymi i UV.

7. Czas produkcji powłoki uzależniony jest od wielkości hali

i możliwych warunków posadowienia. Cykl produkcji hali o powierzchni około 9000 m². trwa od 6 do 8 tygodni a hali o powierzchni około 1000-2000 m² trwa do tygodnia. **Do każdego projektu podchodzimy indywidualnie** i w zależności od zapotrzebowania jesteśmy w stanie zwiększyć moce produkcyjne kilkukrotnie.

8. Czas produkcji jednostek wyposażenia:

grzewczo-wentylacyjnych, drzwi wejściowych, awaryjnych i służ wjazdowych dla transportu specjalistycznego trwa **od 6 do 8 tygodni.**

9. Realizacja – montaż hali odbywa się w miejscu posadowienia na przygotowanym wcześniej podłożu w postaci wykonanej odpowiedniej podbudowy lub gotowej murawy boiska.

INFORMACJE TECHNICZNE

10. W zakresie montażu hali jest:

- wykonanie prac geotechnicznych zakończone raportem – od 3 do 5 dni
- wykonanie kotwienia za pomocą specjalistycznych kotew gruntowych – od 3 do 5 dni
- montaż powłoki, drzwi, słuz, oświetlenia hali i urządzeń systemu grzewczo-wentylacyjnego – od 3 do 7 dni – w zależności od warunków pogodowych.

11. Wentylacja i ogrzewanie hali: jako jednostki główne stosujemy urządzenia grzewczo-wentylacyjne renomowanych firm o wydatkach powietrza od 18.000 m³/h do 38.300 m³/h (przy ciśnieniu 300 Pa) zasilane różnym rodzajem paliwa (gaz ziemny lub płynny LPG) oraz urządzenia awaryjne zasilane własnymi silnikami diesla.

12. Projektujemy i wykonujemy instalacje oświetlenia hali: montujemy energooszczędne oprawy LED o mocy 150-200 W oraz skuteczności świetlnej 201 lm/W dla każdej z lamp.

GWARANCJA

Oferujemy:

- do 15 lat gwarancji na materiał membrany oraz na wykonane zgrzewy,
- 8 lat gwarancji na lampy i instalację elektryczną,
- 2 lata gwarancji na pozostałe urządzenia.



SYSTEMY DLA HAL PNEUMATYCZNYCH


W każdej hali wykonujemy dedykowany dla hal pneumatycznych System Automatyki i Sterowania. Projektujemy i montujemy zintegrowany system oparty na sterownikach PLC (swobodnie programowalnych), wykorzystujących układ mikroprocesorowy oraz AI (sztuczną inteligencję) do sterowania i zarządzania pracą urządzeń i systemów zamontowanych w hali. Zastosowanie systemu ma na celu analizę, prognozowanie oraz zapobieganie możliwością wystąpienia uszkodzeń kluczowych elementów układu, zapewniając bezpieczne i energooszczędne użytkowanie hali pneumatycznej.

Zastosowanie systemu automatyki i sterowania dodatkowo pomaga operatorom obniżyć koszty użytkowania hali nawet o 30% oraz mieć pełną kontrolę nad funkcjonowaniem hali pneumatycznej dzięki aplikacji zainstalowanej na komputerze lub smartfonie.

System WES3 Mobilny Bezprzewodowy System Ewakuacji i Detekcji Pożaru dla hal pneumatycznych.

Hale mogą być dodatkowo wyposażone w mobilny bezprzewodowy system ewakuacji i powiadamiania pożarowego WES³. Sygnalizatory świetlno-dźwiękowe ułatwiają i przyspieszają ewakuacje z obiektu. System WES³ wykorzystuje połączenie radiowe i jest całkowicie bezprzewodowy. Szeroki zakres zastosowania pozwala na wykorzystanie bezprzewodowych czujek dymu, czujek temperatury oraz ręcznych ostrzegaczy pożarowych.



 +48 570 30 50 30

 info@airdome3s.com

**Zapraszamy do kontaktu z nami
i szczegółowego zapoznania się z naszą ofertą.
Zaufaj nam i skorzystaj z naszych innowacyjnych
rozwiązań, które są gwarancją najwyższych
standardów w dziedzinie konstrukcji hal
pneumatycznych.**



TILEA POLAND

Airdome3S powered by TILEA Poland technology